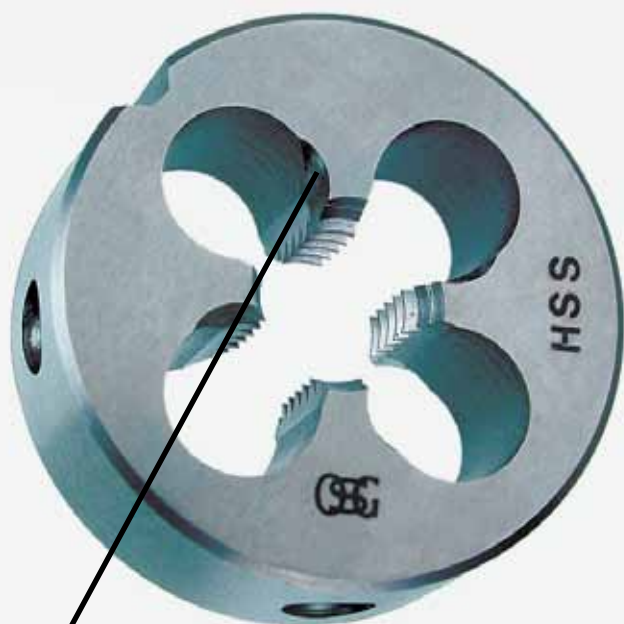
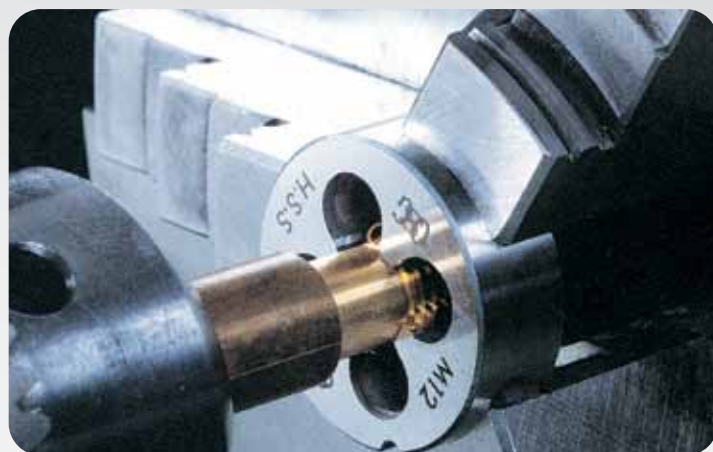




COSSINETES

A versatilidade do cossinete OSG proporciona redução de custo.



Peeling

Com "Peeling" (entrada helicoidal)

Cossinetes OSG Com Entrada Helicoidal

São mais eficientes em roscamentos de alta produção em tornos automáticos para materiais de cavacos longos, fazendo com que sejam deslocados da região de corte e conduzidos no sentido do avanço da ferramenta.



Sem "Peeling"

Cossinetes OSG Sem Entrada Helicoidal

São do tipo Universal em roscamentos de qualquer ocasião: Manual, Torno, Torno Automático e Máquinas de diversos tipos (modelos). Mais eficientes para material que apresente cavacos curtos e quebradiços como por exemplo o latão.

Diâmetros de Barras para Roscar - Cossinetes

M DIN 13.ISO 724/965.1			
d mm	P mm	ø Ex. Recomendado	
		Máx.	Mín.
M 2	0,4	1,94	1,89
M 2,2	0,45	2,14	2,08
M 2,3	0,4	2,24	2,19
M 2,5	0,45	2,44	2,38
M 2,6	0,45	2,54	2,48
M 3	0,5	2,93	2,88
M 3,5	0,6	3,42	3,36
M 4	0,7	3,91	3,84
M 4,5	0,75	4,41	4,34
M 5	0,8	4,91	4,83
M 6	1	5,89	5,80
M 7	1	6,89	6,80
M 8	1,25	7,88	7,76
M 9	1,25	8,88	8,76
M 10	1,5	9,87	9,74
M 11	1,5	10,87	10,74
M 12	1,75	11,85	11,71
M 14	2	13,84	13,69
M 16	2	15,84	15,69
M 18	2,5	17,82	17,63
M 20	2,5	19,82	19,63
M 22	2,5	21,82	21,63
M 24	3	23,79	23,58
M 27	3	26,79	26,58
M 30	3,5	29,76	29,53
M 33	3,5	32,76	32,53
M 36	4	35,73	35,47

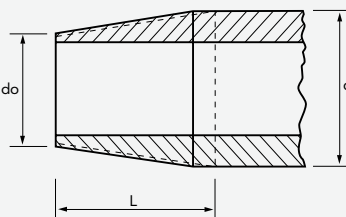
MF DIN 13.ISO 724/965.1			
d mm	P mm	ø Ex. Recomendado	
		Máx.	Mín.
M 3	0,35	2,94	2,90
M 3,5	0,35	3,44	3,40
M 4	0,35	3,94	3,90
M 4	0,5	3,93	3,88
M 4,5	0,5	4,43	4,38
M 5	0,5	4,93	4,88
M 6	0,5	5,93	5,88
M 6	0,75	5,91	5,84
M 7	0,75	6,91	6,84
M 8	0,5	7,93	7,88
M 8	0,75	7,91	7,84
M 8	1	7,89	7,80
M 9	0,75	8,91	8,84
M 9	1	8,89	8,80
M 10	0,75	9,91	9,84
M 10	1	9,89	9,80
M 10	1,25	9,88	9,76
M 11	1	10,89	10,80
M 12	1	11,89	11,80
M 12	1,25	11,88	11,76
M 12	1,5	11,87	11,74
M 14	1	13,89	13,80
M 14	1,25	13,88	13,76
M 14	1,5	13,87	13,74
M 15	1	14,89	14,80
M 15	1,5	14,87	14,74
M 16	1	15,89	15,80
M 16	1,5	15,87	15,74
M 18	1	17,89	17,80
M 18	1,5	17,87	17,74
M 18	2	17,84	17,69
M 20	1	19,89	19,80
M 20	1,5	19,87	19,74
M 20	2	19,84	19,69
M 22	1	21,89	21,80
M 22	1,5	21,87	21,74
M 22	2	21,84	21,69
M 24	1	23,89	23,80
M 24	1,5	23,87	23,74
M 24	2	23,84	23,69
M 27	1	26,89	26,80
M 27	1,5	26,87	26,74
M 27	2	26,84	26,69
M 30	1,5	29,87	29,74
M 30	2	29,84	29,69
M 30	3	29,79	29,58
M 33	1,5	32,87	32,74
M 33	2	32,84	32,69
M 33	3	32,79	32,58
M 36	1,5	35,87	35,74
M 36	2	35,84	35,69
M 36	3	35,79	35,58

BSW (W) BS 84 DIN 11			
d" pol. pulg.	N/1"	ø Ex. Recomendado	
		Máx.	Mín.
W 3/32	48	2,31	2,25
W 1/8	40	3,09	3,03
W 5/32	32	3,88	3,82
W 3/16	24	4,67	4,60
W 7/32	24	5,46	5,39
W 1/4	20	6,18	6,00
W 5/16	18	7,77	7,60
W 3/8	16	9,32	9,10
W 7/16	14	10,91	10,70
W 1/2	12	12,45	12,20
W 9/16	12	14,04	13,79
W 5/8	11	15,65	15,40
W 3/4	10	18,78	18,50
W 7/8	9	21,92	21,60
W 1	8	25,11	24,80
W 1.1/8	7	28,24	27,90
W 1.1/4	7	31,38	31,00
W 1.3/8	6	34,51	34,10
W 1.1/2	6	37,70	37,30
W 1.5/8	6	40,78	40,30
W 1.3/4	5	43,97	43,50
W 2	4.1/2	50,29	49,80

UNC ASME B1.1			
d" pol. pulg.	N/1"	ø Ex. Recomendado	
		Máx.	Mín.
Nº 2	56	2,12	2,07
Nº 3	48	2,45	2,39
Nº 4	40	2,76	2,70
Nº 5	40	3,10	3,03
Nº 6	32	3,41	3,34
Nº 8	32	4,07	3,99
Nº 10	24	4,71	4,62
Nº 12	24	5,37	5,28
1/4	20	6,23	6,12
5/16	18	7,81	7,69
3/8	16	9,39	9,26
7/16	14	10,96	10,82
1/2	13	12,54	12,39
9/16	12	14,12	13,96
5/8	11	15,71	15,53
3/4	10	18,87	18,68
7/8	9	22,03	21,83
1	8	25,18	24,97
1.1/8	7	28,34	28,11
1.1/4	7	31,51	31,28
1.3/8	6	34,66	34,41
1.1/2	6	37,83	37,58

UNF ASME B1.1			
d" pol. pulg.	N/1"	ø Ex. Recomendado	
		Máx.	Mín.
Nº 2	64	2,13	2,08
Nº 3	56	2,45	2,40
Nº 4	48	2,78	2,72
Nº 5	44	3,10	3,04
Nº 6	40	3,43	3,36
Nº 8	36	4,08	4,01
Nº 10	32	4,73	4,66
Nº 12	28	5,38	5,30
1/4	28	6,25	6,16
5/16	24	7,82	7,73
3/8	24	9,41	9,32
7/16	20	10,99	10,88
1/2	20	12,58	12,47
9/16	18	14,16	14,04
5/8	18	15,74	15,62
3/4	16	18,91	18,78
7/8	14	22,07	21,93
1	12	25,22	25,07
1.1/8	12	28,40	28,24
1.1/4	12	31,57	31,42
1.3/8	12	34,75	34,59
1.1/2	12	37,92	37,77

G (BSP) ISO 228/1 DIN 259 BS2779			
d" pol. pulg.	N/1"	ø Ex. Recomendado	
		Máx.	Mín.
G 1/8	28	9,63	9,52
G 1/4	19	13,05	12,91
G 3/8	19	16,55	16,42
G 1/2	14	20,83	20,68
G 5/8	14	22,78	22,63
G 3/4	14	26,31	26,16
G 7/8	14	30,07	29,92
G 1	11	33,09	32,89
G 1.1/8	11	37,74	37,54
G 1.1/4	11	41,76	41,55
G 1.3/8	11	44,17	43,97
G 1.1/2	11	47,65	47,45



Conicidade 1:16

d= Diâmetro externo do tubo (nominal)

Valores de referência

do= Diâmetro externo da ponta

Valores recomendados

L= Comprimento da rosca

NPT ANSI B1.20.1					
d" pol. pulg.	N/1"	Máx.	Mín.	L mm	D mm
		NPT	NPT		
NPT 1/16	27	7,59	7,53	8,7	(7,94)
NPT 1/8	27	9,94	9,87	8,8	(10,29)
NPT 1/4	18	13,19	13,10	13,4	(13,72)
NPT 3/8	18	16,61	16,52	13,5	(17,15)
NPT 1/2	14	20,64	20,56	17,6	(21,34)
NPT 3/4	14	25,96	25,87	17,9	(26,67)
NPT 1	11.1/2	32,52	32,42	22,3	(33,40)
NPT 1.1/4	11.1/2	41,24	41,15	22,9	(42,16)
NPT 1.1/2	11.1/2	47,31	47,22	23,3	(48,26)



Rua Raul Rodrigues de Siqueira, 767 - Santa Luzia
Bragança Paulista | SP | CEP: 12919-484

Fone: +55 (11) 2090.0900 | Fax: +55 (11) 2090.0901

www.osg.com.br | vendas@osg.com.br